

OMC Firenze Osmannoro

Direzione Tecnica
Linea Manutenzione Ciclica

Firenze, 05 giugno 2019



Produzione carrozze 2019 – quadro previsto

Gruppo rotabili	Tipo di attività PM	Cliente	Ingressi previsti	Uscite previste
MDVC_PILTD	RO	TREG	0	1
MDVC_PILTE	RO	TLN	1	1
MDVC_PILTE	RO	TREG	22	21
MDVC_RIM	RO	TLN	25	34
MDVC_RIM	RO	TREG	50	41
MDVC_PILTE	Rev 2 plus	TREG	20	17
MDVE_RIM	RO	TREG	42	32
			160	147

95

Carrozze di RO per DPR
(+4 vs BDGT 2018)

35

Carrozze di RO Restyling per TRN
(+8 vs BDGT 2018)

17

Carrozze di REV2 plus per DPR
(+14 vs 2018)



**Aumento della produttività
e della qualità resa/percepita**



**Maggior cura del cliente e delle carrozze
nel post consegna**



Resa oraria 2019: 1525 ore/uomo



installazione Balin
(realizzazione prototipo marzo 2019)



Riduzione dei tempi di attraversamento

Produzione carrozze e componenti - i numeri del 2019

Cliente	Carrozze di ciclica BUDGET 2019	Volumi di ciclica prodotti gen - mag
Trenitalia	112	40
Trenord	35	19
Tot	147	59

147

VOLUMI A FINIRE IL 2019

Cluster	Volumi YTD BUDGET 2019	Volumi YTD gen –mag 2019
Sale montate	1101	1111
Carrelli	0	3
Elettronica (CVS e CB)	340	341

Indicatori DT– Gennaio-Aprile 2019

Performance vs Budget

OMC FIRENZE OSMANNORO	Budget 2019 Gen-Apr	Consuntivo 2019 Gen-Apr
Organici totali di impianto	184	183
Diretti di produzione	136	133
% diretti (diretti di prod/ Organici di stab.)	73,90%	72,70%
indiretti totali (indiretti+diretti di supporto+capi tecnici)	48	50
% (Ind.+Dir supp+capi tecnici)/Organici di stab.	26,10%	27,30%
Capacità produttiva teorica (ore disponibili da contr) netto Ferie	77.854	77.223
Capacità produttiva effettiva	71.126	70.150
% Perdite di produzione	12,90%	13,70%
di cui: Ore spendibili da contratto (permessi, assemblee..)	1.801	2.059
di cui: Sfridi di produzione	160	1.180
di cui: Straordinario	3.329	3.541
Ore medie per addetto diretto	523	528
Ore fabbisogno totali	108.215	99.073
Ore pianificate internamente	79.833	70.173
Ore pianificate esternamente	28.382	28.901
% fabbisogno coperto internamente	73,80%	70,80%



Consuntivo 2018: 1547 ore/uomo







Target BDGT 2019: 1525 ore/uomo

Diretti di produzione	indiretti	Totale organico	Ore fabbisogno	Ore medie per addetto	Ore pianificate esternamente	Ore pianificate internamente
136	46	182	292.990	1.525	85.553	207.437

Investimenti e altri servizi






Tipologia progetto investimento	Valore economico
Progetti USS	0,57 MLN
Progetti UOF	0,95 MLN
Totali	1,52 MLN

In evidenza

- 
 Insonorizzazione torneria ruote e reparto telai
- 
 Acquisto mute di cavalletti per capannone Face Lift
- 
 Impianto di lavaggio sottocassa
- 
 Avvio del Global Service impianti e fabbricati

Investimenti

Situazione Attuale

-  1800 Carrozze MD su cui viene anche eseguito il revamping/restyling
-  Installazione Balin/Pas/Led/Antincendio
-  Centro specializzato per ACPF
-  Attività vs Clienti Esterni
-  Centro riparatore componenti: CVS, carrelli, sale e apparecchiature freno

Scenario Futuro

-  600/900 Carrozze MD su cui viene installato Pas/Balin/Led e Antincendio
-  Carrozze Vivalto Toscana
-  Centro specializzato per ACPF
-  Attività vs Clienti Esterni
-  Centro riparatore componenti: CVS, carrelli, sale e apparecchiature freno
-  Adeguamento Officina per futuri mezzi leggeri (es. Rock)
-  Acquisto Borosonda per controllo CND su assi forati e relativa formazione personale